

成都市技师学院机械专业多轴加工集训耗材采购项目 询价结果公告

项目名称	成都市技师学院机械专业多轴加工集训耗材采购		
项目编号	机械工程学院-2024-JWK-09		
采购预算(元)	20000		
成交供应商候选人	排序	供应商名称	报价(元)
	第一成交候选人	郫都区吉福机械维修服务部	19503.1
	第二成交候选人	高新区倍力商贸部	19881
	第三成交候选人	成都佳世铭模具制造有限公司	19951
成交供应商	郫都区吉福机械维修服务部		
成交价(元)	19503.1		
采购方式	书面询价		
评审时间	2024年4月2日		
询价小组人员	沈德章、刘志晖、许海花、监督吉超		
采购单位	成都市技师学院		
承办部门	机械工程学院		
联系人	郭老师		
联系电话	13551137941		
采购单位地址	成都市郫都区红光街道港通北3路1899号		
公告期限	自本公告发布之日起1个工作日		

投诉电话	028-64907543	028-64907283
明细清单		

九、成都市技师学院机械专业多轴加工集训耗材采购项目报价
明细

序号	项目	技术参数及要求	数量	单位	单价 (元)	单项合计 (元)	品牌及规格型号
1	铣刀	5060 Φ 12*30*75L-4T	3	支	352	1056	狮王重载切削
2	铣刀	5060 Φ 10*30*75L-4T	3	支	242	726	狮王重载切削
3	铣刀	5060 Φ 8*20*60L-4T	3	支	160	480	狮王重载切削
4	铣刀	5060 Φ 6*16*50L-4T	3	支	87	261	狮王重载切削
5	铣刀	5080 Φ 12*26*75L-4T	3	支	507	1521	狮王冠系列
6	铣刀	5080 Φ 10*22*75L-4T	3	支	405	1215	狮王冠系列
7	铣刀	5080 Φ 8*20*60L-4T	3	支	283	849	狮王冠系列
8	铣刀	5080 Φ 6*16*50L-4T	3	支	181	543	狮王冠系列
9	铣刀	5080 Φ3	3	支	181	543	狮王冠系列
10	铣刀	5080 Φ1	3	支	181	543	狮王冠系列
11	钻头	5060 -9.8L	3	支	303	909	狮王钻头系列
12	钻头	5060 Φ8.5L65	3	支	364	1092	狮王钻头系列
13	钻头	5060 Φ7.8L55	3	支	268	804	狮王钻头系列
14	钻头	5060 Φ6.5L30	3	支	217	651	狮王钻头系列
15	钻头	5060 Φ5L55	3	支	182	546	狮王钻头系列
16	钻头	5060 Φ4.2L40	3	支	172	516	狮王钻头系列
17	球刀	5060 R2*8*50L*2T	3	支	80	240	狮王重载切削

18	倒角刀	Φ6*90° *50*3F	3	支	80	240	HDK
19	螺纹铣刀	M6*P1*d4.75*13H*D6*50L	2	支	90	180	里特 NTCutter
20	螺纹铣刀	M10*P1.5*d7.7*22H*D8*65L	2	支	168	336	里特 NTCutter
21	垫片	12.7*0.03MM	2	盒	30	60	5Meter 1.4310 1600-1800N/MM²
22	毛坯	45#	19	件	75	1425	武钢Φ80x210mm
23	毛坯	45#	19	件	80	1520	武钢Φ80x230mm
24	毛坯	45#	19	件	50.7	963.3	武钢 203x160x23mm
25	毛坯	45#	19	件	30.4	577.6	武钢 160x100x30mm
26	毛坯	45#	19	件	35.8	680.2	武钢 160x100x35mm
27	毛坯	45#	19	件	54	1026	武钢 200x170x25mm
						19503.1	

合计： 19503.1 元整（大写：壹万玖千伍佰零叁元壹角整）

1. 成交价为固定包干价，是完成本项目有关的所有费用。

2. 报价高于本项目的预算为无效响应，未填写“品牌和规格型号”的为无效响应。

说明：该表格可根据实际进行调整。